

Resumen de eventos ambientales reportables



Fecha del evento: 09/23/22	
Título del evento: Aumento temperatura combustor de vapor División 1 de movimientos de aceite (OMD)	
Medio impactado (aire, agua, suelo): Aire	
Unidad operando: Unidad de combustión de vapor de rack de riel OMD-1 de planta 1	
<p>Resumen del evento: Durante las operaciones normales de carga del producto, la temperatura de la zona de combustión cayó por debajo del umbral del límite bajo permitido. Los operadores no pudieron elevar la temperatura para evitar que se excediera el promedio móvil mínimo de 6 horas de la zona de combustión (1293 grados Fahrenheit (°F)).</p> <p>El promedio móvil de 6 horas cayó por debajo de 1299 °F el 23/09/2022, desde las 3:07 a. m. hasta las 11:27 a. m. (110 minutos). La medición mínima de temperatura instantánea en la cámara de combustión nunca fue inferior a 1017 °F. Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Términos o condiciones del permiso	Valor reportado
La temperatura en la zona de combustión no debe ser inferior a 1299 grados F (promedio rotativo de 6 horas)	1293 grados F (Promedio rotativo de 6 horas)
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó niveles por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento. Suncor está investigando el evento para determinar su causa y acciones correctivas apropiadas.</p>	
Fecha del evento: 09/26/22	
Título del evento: Activación planta de hidrógeno	
Medio impactado (aire, agua, suelo): Aire	
Unidad operando: Planta 1 Planta Hidrógeno. Complejo Recuperación de Azufre y Antorcha Principal	
<p>Resumen del evento: Mientras se reemplazaba un componente eléctrico dentro del sistema de control de la Planta de Hidrógeno, se activó inadvertidamente un disparo del sistema de seguridad. Como resultado del viaje de la Planta de Hidrógeno, el hidrógeno fue enviado temporalmente a la antorcha para mantener condiciones de operación seguras. Este hidrógeno adicional en la antorcha afectó la capacidad de las unidades de recuperación de gas de antorcha para cumplir con los límites de H₂S del gas de antorcha.</p> <p>Se hicieron intentos para eludir temporalmente el disparo del sistema de seguridad de la planta de hidrógeno como parte del plan de reparación inicial, pero los circuitos adicionales en el sistema impidieron que este plan tuviera éxito. En su lugar, Suncor completó el trabajo de reemplazo de la fuente de alimentación, reactivó y probó los circuitos antes de reiniciar la unidad. Suncor está evaluando y actualizando sus procedimientos/directrices de derivación para evitar que se repita el evento. Este evento comenzó el 26/09/2022 las 2 p.m. y finalizó el 26/09/2022 a las 4 p.m.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Términos o condiciones del permiso	Valor reportado
162 ppm H ₂ S en gas de antorcha (prom. 3 horas)	204 ppm H₂S en gas de antorcha (prom. 3 horas)
15.68 lb/hr de SO ₂ (prom. 1 hora desde H-25)	20.59 lb/hr SO₂ (prom. 1 hora, valor máximo)
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó niveles por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

**La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Se puede actualizar o cambiar la información de este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*

Resumen de eventos ambientales reportables



Fecha del evento: 9/28/2022 – 10/1/2022					
Título del evento: Exceso de antorcha de la planta principal de la planta 1					
Medio impactado (aire, agua, suelo): Aire					
Unidad operando: Planta 1 Antorcha de planta principal, sistema de gas combustible de refinería					
<p>Resumen del evento:</p> <p>Durante las operaciones normales, se descubrió una fuga de proceso en un sistema de tuberías de gas combustible de la planta. Para garantizar la seguridad del personal de la planta, la línea se retiró inmediatamente del servicio. Para retirar de servicio la línea con fugas, los gases combustibles de la refinería tuvieron que enrutarse temporalmente al sistema de antorcha. El impacto ambiental se minimizó al reducir al mínimo las tasas de producción de la refinería durante la duración de la quema. Suncor trabajó de forma rápida y segura para reparar la línea y detener la quema de los gases combustibles.</p> <p>El gas combustible de la refinería se envió a la antorcha de la planta principal de la Planta 1 a partir del 28/09/2022, entre las 2:00 p. m. y las 3:00 p. m. La quema cesó el 01/10/2022, aproximadamente a las 2 p.m.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Términos o condiciones del permiso</th> <th>Valor reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>162 ppm H₂S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)</td> <td>325 ppm H₂S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)</td> </tr> </tbody> </table>		Términos o condiciones del permiso	Valor reportado	162 ppm H ₂ S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)	325 ppm H ₂ S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)
Términos o condiciones del permiso	Valor reportado				
162 ppm H ₂ S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)	325 ppm H ₂ S en gas de antorcha (promedio móvil de 3 horas)				
<p>Además, se realizó un informe de conformidad con la Ley de Planificación de Emergencias y Derecho a la Información de la Comunidad (EPCRA) para una cantidad notificable (RQ) de SO₂ (más de 500 libras en total en 24 horas). El RQ fue de 0,77 toneladas de SO₂ (total de 24 horas).</p> <p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó niveles por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>					
Fecha del evento: 10/04/2022					
Título del evento: Unidad de craqueo catalítico fluidizado (FCCU) Planta 1 Exceso monóxido de carbono					
Medio impactado (aire, agua, suelo): Aire					
Unidad operando: Planta 1 FCCU					
<p>Resumen del evento:</p> <p>Durante las operaciones normales, se abrieron dos dispositivos de alivio de presión en el sistema de vapor de la refinería. La pérdida de presión de vapor en la FCCU 1 resultó en la reducción de la salida del soplador de aire principal, lo que provocó un aumento en el monóxido de carbono (CO) de la unidad.</p> <p>El personal de operaciones trabajó de manera rápida y segura para aumentar la presión del vapor en la refinería y para que el soplador de aire principal volviera a su velocidad máxima para reducir las emisiones de CO de la unidad. El evento comenzó el 04/10/2022, alrededor de las 8:00 am y finalizó el 04/10/2022, alrededor de las 9:00 am.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Términos o condiciones del permiso</th> <th>Valor reportado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ppm CO a 0% O₂ para prom. de 1 hora</td> <td>623 ppm CO a 0% O₂ para prom. de 1 hora</td> </tr> </tbody> </table>		Términos o condiciones del permiso	Valor reportado	500 ppm CO a 0% O ₂ para prom. de 1 hora	623 ppm CO a 0% O ₂ para prom. de 1 hora
Términos o condiciones del permiso	Valor reportado				
500 ppm CO a 0% O ₂ para prom. de 1 hora	623 ppm CO a 0% O ₂ para prom. de 1 hora				
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó niveles por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>					

**La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Se puede actualizar o cambiar la información de este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*

Resumen de eventos ambientales reportables



Fecha del evento: 10/11/2022	
Título del evento: Exceso de antorcha de la planta principal de la planta 1	
Medio impactado (aire, agua, suelo): Aire	
Unidad operando: Antorcha planta principal Planta 1, unidad de recuperación de gas de la antorcha de la planta 1 (FGRU)	
<p>Resumen del evento: Durante las operaciones normales, hubo un aumento en el flujo de gas a la Unidad de recuperación de gas de antorcha (FGRU) de la Planta 1 y un pico de presión posterior, lo que provocó que los sistemas de seguridad en la FGRU activaran y apagaran la unidad. Los gases normalmente recuperados por la FGRU fueron enviados a la Antorcha de la Planta Principal de la Planta 1 para una combustión segura. El sulfuro de hidrógeno (H₂S) se quema en la punta de la antorcha, lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua.</p> <p>Este evento comenzó el 11/10/2022 a las 6 p.m. y finalizó el 11/10/2022 a las 11 p.m. cuando la FGRU volvió a estar en línea. Durante la respuesta al incidente, se descubrió que el filtro aguas arriba de la FGRU estaba obstruido y probablemente contribuyó al pico de presión y al disparo de la unidad.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Términos o condiciones del permiso	Valor reportado
162 ppm H ₂ S en gas combustible (prom. 3 horas)	202 ppm H ₂ S en gas de antorcha durante un promedio de 3 horas
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó niveles por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	
Fecha del evento: 10/14/2022 – 10/15/2022	
Título del evento: Exceso de antorcha de la planta principal de la planta 1	
Medio impactado (aire, agua, suelo): Aire	
Unidad operando: Antorcha de la planta principal de la planta 1, unidad de recuperación de gas de la antorcha de la planta 1 (FGRU)	
<p>Resumen del evento: Para reemplazar un filtro aguas arriba de la Unidad de Recuperación de Gas de Antorcha (FGRU) de la Planta 1, la FGRU se desconectó. Los gases normalmente recuperados por la FGRU fueron enviados a la Antorcha de la Planta Principal de la Planta 1 para una combustión segura. El sulfuro de hidrógeno (H₂S) se quema en la punta de la antorcha, lo que resulta en la generación de dióxido de azufre (SO₂) y vapor de agua.</p> <p>Este evento comenzó el 14/10/2022 a las 9 p.m. y finalizó el 15/10/2022 a las 2 p.m. cuando la FGRU volvió a estar en línea después del mantenimiento.</p> <p>Los términos o condiciones del permiso específico excedido para este evento incluyen:</p>	
Términos o condiciones del permiso	Valor reportado
162 ppm H ₂ S en gas combustible (prom. 3 horas)	320 ppm H ₂ S en gas de antorcha durante un promedio de 3 horas
<p>La red de sensores de monitoreo del aire de Commerce City y Denver Norte dentro de un radio de tres millas de la refinería no detectó niveles por encima de las pautas de referencia de salud aguda durante este evento.</p>	

**La información de este informe se basa en los hechos conocidos por Suncor Energy (U.S.A.), Inc. en el momento de la preparación. Se puede actualizar o cambiar la información de este documento si y en la medida en que se disponga de datos adicionales.*